

TEHNIČKI LIST 11.22.01-cro
DEKORATIVNE ŽBUKE

XTG 15 i XTG 20

akrilna zaglađena žbuka 1.5 i 2.0

1. Opis, upotreba

XTG 1.5 i XTG 2.0 su na polimernim vezivima izrađene tankoslojne plemenite žbuke s karakterističnom ravnomjerno zrnatom površinom namijenjene dekorativnoj zaštiti zidnih površina. Dobro se prihvaćaju za sve fino hrapave građevinske podloge: na temeljne žbuke fasadnih toplinskoizolacijskih sustava, na klasične fine vapnenocementne i cementne žbuke te zaglađene betonske površine.

Osim visoke čvrstoće odlikuje ih visoka vodoodbojnost. Zbog za akrilne žbuke netipične razmjerno visoke paropropusnosti mogu se kao završna žbuka ugrađivati i u kontaktnim sustavima toplinske izolacije na mineralnoj vuni. Dobra otpornost na djelovanje dimnih plinova, UV zraka i drugih atmosferilija osigurava im postojanost u svim klimatskim uvjetima. Obradenim površinama osigurana je otpornost od zaraze algama i plijesnima, zato dodavanje biocidnih tvari prije ugradnje nije potrebno.

2. Način pakiranja, nijanse

plastična kanta po 25 kg:

- bijela (nijansa 1001)
- 216 nijansi iz ton karte BOJE I ŽBUKE – nijanse koje završavaju na 2, 3, 4 i 5 (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- po določenim pogoji je možna tudi dobava v otenkih po posebnih zahtevah kupcev

3. Tehnički podaci

	XTG 15	XTG 20
gustoća (kg/dm ³)	~1,80	~1,80
vrijeme sušenja – suho na opip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	~12	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<160
	vrijednost S_d (m)	<0,24 (za d = 1,5 mm) razred II (srednja paropropusnost)
upijanje vode w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,10 razred III (nisko upijanje vode)	<0,10 razred III (nisko upijanje vode)
prihvata na standardnu vapnenocementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,30	>0,30

glavni sastojci: akrilatno vezivo, gruba i fina kalcitna punila, celulozni žgušnjivač, titan dioksid, siloksanski dodaci, voda



4. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Manje neravnine - ispupčenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge trebamo posvetiti što veću pažnju.

Nove podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je pokrpamo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučamo za vlaknecementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplate, a sa starih čađu, mahovinu, lišajevе, ostatke boje, itd.

Odgovarajuće temeljne premaze za pojedine vrste podloga navodimo u donjoj tabeli:

Podloga	Temeljni premaz	Ptrošnja (ovisno o upojnosti i hrapavosti podlaoe)
fine vapnemocementne žbuke i temeljne žbuke toplinskoizolacijskih sustava	UNIGRUND (nijansa što bliža boji žbuke)	120 – 200 g/m ²
	s vodom razrijeđen ACRYLCOLOR (nijansa što bliža boji žbuke; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	s vodom razrijeđena AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
glatke, slabo upojne površine (beton) i pretjerano upojne površine	UNIGRUND (nijansa što bliža boji žbuke)	120 – 200 g/m ²
	VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m ²

Nanosimo ih ličilačkim ili zidarskim kistom, a ACRYLCOLOR i AKRIL EMULZIJU možemo i dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom ili špricanjem. Žbuku ugrađujemo tek kada je temeljni premaz potpuno suh. U normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) iznosi vrijeme sušenja za UNIGRUND najmanje 12 sati, za VEZAKRILPRIMER najmanje 24 sata, a za ACRYLCOLOR ili AKRIL EMULZIJU od 4 do 6 sati.

5. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe dobro promiješamo ručnim električnim mješalom, a po potrebi (samo iznimno) je razrijedimo vodom (do najviše 1%). Obavezno provjerimo nijansu, a nakon toga mortnu smjesu egaliziramo, da uklonimo i minimalne, oku nevidljive razlike između pojedinih vedara. U posudi odgovarajućeg volumena promiješamo sadržaj iz četiri vedra. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedećeg vedra i dobro ga promiješamo s preostalom smjesom, itd. Egalizacija bijele žbuke istih proizvodnih jedinica nije potrebna, pod uvjetom, da je nismo razrijedili.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrijeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

6. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom - ili strojno, špricanjem, u debljini nešto većoj od promjera najdebljeg pješčanog zrna. Prilikom nanosa špricanjem poštujemo uputstva proizvođača strojne opreme. Odmah nakon nanošenja površinu žbuke zagladimo kružnim potezima tvrdom glatkom plastičnom gladilicom. Zaglađujemo kružnim potezima sve dok ne postignemo ravnomjerno zrnatu strukturu. Prilikom zaglađivanja se zrna u nanesenom sloju morta sasvim malo pomaknu, potiskivanje mortne smjese ispred gladilice (u vidu vala) nije dozvoljeno. Nastanak takvog vala najčešće možemo pripisati prevelikoj debljini nanosa ili slabo pripremljenoj, odnosno nedovoljno ravnoj podlozi. Grudice morta koje strše iz površine žbuke na kraju – nekoliko minuta nakon zaglađivanja – utisnemo u nju tako, da površinu lagano zagladimo čistom nehrđajućom čeličnom gladilicom.



Radove izvodimo što brže - bez prekida - od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "stepeničastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žlijebovima odgovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žlijebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštitujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +35 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h)

Otpornost svježe obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja:	
XTG 15	~2,5 kg/m ²
XTG 20	~3,0 kg/m ²

7. Zaštita na radu postupanje s otpadom, čišćenje alata

Zaštita očiju zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice potrebna je samo prilikom nanošenja mortne smjese špricanjem, u svim ostalim situacijama upotreba posebnih sredstava za osobnu zaštitu ili posebni uvjeti za siguran rad nisu potrebni. Uz opća uputstva i propise za zaštitu pri radu za građevinske, fasaderske i ličilačke radove, te navoda u sigurnosnom listu, poštujujte i sljedeća upozorenja

R 52/53 - Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi.

S 2 - Čuvati izvan dohvata djece.

S 26 - Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savjet liječnika.

S 28 - Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode.

S 29 - Ne izlijevati u kanalizaciju.

S 46 - Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik.

S 61 - Izbjegavati ispuštanje u okoliš, pridržavati se posebnih uputa/sigurnosno-tehnički list.

Neupotrebijenu mortnu smjesu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za eventualne popravke. Stvrdnute ostatke i otpad uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe, osušene mrlje nije moguće ukloniti.

8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene XTG 1.5 i XTG 2.0 ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namočenom u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje se sastoji od dvoslojnog nanosa mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR AG ili mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILIKON na prethodan nanos odgovarajućeg temeljnog premaza.

9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost


Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, NE SMIJE SMRZNUTI!



Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
HR EN 15824 Vanjska žbuka na osnovi organskih veziva	
Paropropusnost	V2
Upijanje vode	W3
Prihvatna čvrstoća	0,4 MPa
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suh}}$	0,83 W/mK, P = 50% 0,93 W/mK, P = 90% (tab. vrednost EN 1745)
Reakcija na požar	NPD

11. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansa žbuke se od boje prikazane u ton karti ili potvrđenog uzorka može razlikovati, ali ukupno odstupanje ΔE_{2000} za nijanse po JUB-ovoj ton karti BARVE IN OMETI – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 - smije iznositi najviše 2,5. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je pravilno osušen nanos žbuke na testnoj podlozi i standard predmetne nijanse, koja se pohranjuje u TRC JUB d.o.o. Žbuka izrađena po drugim uzorcima i ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i paste za nijansiranje, najbliža moguća, u tom slučaju ukupno odstupanje nijanse može biti veće od prije navedene garantirane vrijednosti. Razlike u nijansi, koje su posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, drukčije tehnike nanosa, obrade i pripreme žbuke od onih opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu ili nedovoljnu suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-007/11-lis**, 09.02.2011

JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11
 10430 Samobor
 Hrvatska
 T: +385 1 6194 340
 +385 1 6194 340
 F: +385 1 6194 341
 E: jub@jub.hr
www.jub.eu



