

TEHNIČKI LIST 11.15-hr
DEKORATIVNE ŽBUKE

VALIT

Dvokomponentna tankoslojna rustikalna žbuka

1. Opis, upotreba

VALIT je na kombinaciji cementa i polimernih veziva izrađena **tankoslojna plemenita žbuka s manje ili više reljefnom površinom, namijenjena za dekorativnu zaštitu unutarnjih, pa i fasadnih i zidnih površina na objektima visine do dvije etaže, koje su odgovarajuće širokim napustima razmjerno dobro zaštićene od padalina.** Izgled reljefne površine je ovisan o tehnici ugradnje i upotrebe alata za strukturiranje nanese žbuke. Dobro se prihvaća na sve fino hrapave građevinske podloge: klasične fine vapnenocementne i cementne žbuke, temeljne žbuke fasadnih toplinsko izolacijskih sustava, zaglađene betonske površine, pa i na vlaknenocementne i gips kartonske ploče, iverice i sl.

Odgovara zahtjevima usklađenog standarda SIST EN 998-1. Odlikuje ga visoka paropropusnost i dobar prihvat za podlogu, te razmjerno dobra otpornost je na djelovanje plinova i ultraljubičastih zraka.

2. Način pakiranja, nijanse

Papirnate vreće od 5 i 20 kg (komponenta A) – prirodno bijela (nijansa 1001)

Plastične kantice od 1 kg, plastične kante od 5 i 18 kg (AKRIL EMULZIJA – komponenta B)

U normalnim uvjetima ($T = +20\text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 %) žbuku možemo tjedan dana po ugradnji prebojati jednom od JUB-ovih mikroarmiranih fasadnih boja (REVITALCOLOR AG, REVITALCOLOR SILICATE ili REVITALCOLOR SILICONE) –fasadne površine, odnosno s bojom JUPOL GOLD – unutarnje površine.

3. Tehnički podaci

gustoća – za ugradnju pripremljena mortna smjesa (kg/dm^3)	~1,65	
vrijeme sušenja $T = +20\text{ °C}$, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	~6 (suho na dodir) ~24 (otporno na oštećenje od padalina)	
paropropusnost EN 1015-19	koeficijent μ (-)	<20
	vrijednost S_d (m)	<0,06 za $d = 3,0\text{ mm}$ razred I (visoka paropropusnost)
upijanje vode w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$)	<0,35 razred W2 (EN 1015-18)	
tlačna čvrstoća EN 1015-11 (MPa)	>12,0 CS IV	
čvrstoća prihvata EN 1015-12 (MPa)	1,4 10 % B, 90 % C B ...odvajanje u žbuci C. odvajanje u testnoj podlozi	
čvrstoća prihvata – po starenju EN 1015-21 (MPa)	0,9 50 % B, 50 % C B ...odvajanje u žbuci C. odvajanje u testnoj podlozi	
požarna sigurnost	A1	
toplinska provodljivost λ (tab. vrednost) (W/mK)	0,93	



Glavni sastojci: cement, hidratizirano vapno, polimerno vezivo, kvarcna i kalcitna punila, celulozni zgušnjivač

4. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih djelova, prašine, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Manje neravnine - ispupčenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge trebamo posvetiti što veću pažnju.

Nove podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito otprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je pokrpamo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučujemo za vlaknocementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplate, a sa starih čađu, mahovinu, lišajeve, ostatke boje, itd.

Prikladne temeljne premaze za pojedine vrste podloge navodimo u doljnoj tabeli:

Podloga	Temeljni premaz	Potrošnja (ovisno od upojnosti i hrapavosti podloge)
Fine vapnocementne žbuke i temeljne žbuke toplinsko izolacijskih sustava	Vodom razrijeđen bijeli ACRYLCOLOR (ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	Vodom razrijeđena AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1)	90 – 100 g/m ²
Glatke, slabo upojne površine (beton, vlaknocementne ploče i pretjerano upojne površine (gips kartonske ploče, iverice	VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m ²

Nanosimo ih ličilačkim ili zidarskim kistom, ACRYLCOLOR i AKRIL EMULZIJU možemo i dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim vijkom ili špricanjem. U normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) žbuku možemo ugraditi 12 sati nakon nanosa temeljnog premaza.

5. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu mješavinu pripremimo u mješalici za beton ili, ako za pripremu koristimo ručnu električnu mješalicu, primjereno velikoj plastičnoj kanti,. Sadržaj vreće (20 odnosno 5 kg) istresemo u 2, odnosno 0,5 kg AKRIL EMULZIJE, koju smo razrijedili sa 4, odnosno 1 vode i dobro promiješamo da dobijemo homogenu smjesu bez grudica. Pričekamo 10 minuta, kad masa nebrekne ponovno ju dobro pomiješamo. Ukoliko je potrebno, potom dodamo još malo vode.

U normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) pripremljena mortna smjesa upotrebljiva je do 2 sata.

U slučajevima kada je za pojedinu zidnu plohu potrebno više od jedne vreće mortne smjese, lisavost uslijed mogućih razlika u bjelini izbjegavamo tako da mortnu smjesu egaliziramo u primjereno velikoj posudi. Zapremina posude bi po mogućnosti trebala zadovoljavati egalizaciju mortne smjese za čitavu površinu, najmanje za mortnu smjesu koju pripravljamo od četiri do pet vreća suhe mortne smjese (prilikom odabira volumena posude poštujemo i otvoreno vrijeme pripremljene mortne smjese i vrijeme za koje ćemo ugraditi smjesu!). Kada u takvom slučaju iz egalizacijske posude ugradimo približno petinu (najviše četvrtinu) pripremljenog morta, to nadomjestimo novom količinom i dobro promiješamo s preostalom. Egalizacija mortne smjese iste proizvodne šarže nije potrebna.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (razrijeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

6. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom - ili strojno, špricanjem, u debljini 1 do 3 mm. Prilikom nanosa špricanjem poštujemo uputstva proizvođača strojne opreme. Izbor debljine nanosa, koji bi trebao biti što ravnomjerniji po čitavoj plohi, je ovisan od željene strukture: deblji nanosi daju više, a tanji manje grube površine.



Još svježiji nanos obradimo pjenastim ličilačkim valjkom, ličilačkom lopaticom, gladilicom, spužvom, kistom, reljefnim ličilačkim valjcima, rukama i sl., tako da dobijemo što jednakomjerniji izgled, koji će nanos zbog svoje visoke tiksotropnosti mortne smjese zadržati sve dok konačno ne stvrdne.

Radove izvodimo što brže - bez prekida - od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "stepeničastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žlijebovima ogovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žlijebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštićujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +8 °C i ne viša od +30 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, no bez obzira na takvu zaštitu, ne radimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h).

Otpornost svježih obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja:	
VALIT (komponenta A)	1,5 do 2,5 kg/m ²
AKRIL EMULZIJA (komponenta B)	0,12 do 0,25 kg/m ²

7. Čišćenje alata, rukovanje s otpacima,

Neupotrebenu suhu mortnu smjesu i neupotrebenu AKRIL EMULZIJU (koju nismo rijedili) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguće kasnije popravke.

Stvrdnute ostatke za ugradnju pripremljene mortne smjese uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Neupotrebene ostatke komponente A izmješamo s vodom ili neupotrebivim ostacima komponente B (AKRIL EMULZIJA) i stvrdnute uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Neupotrebene tekuće ostatke komponente B (AKRIL EMULZIJA) ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili okoliš i ne odстранjujemo ih sa komunalnim otpadom. Izmješamo ih sa cementom (možemo dodati i stvrdnutu mortnu smjesu i otpatke, pijesak, piljevinu) i stvrdnute uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

8. Zaštita na radu


Pored općih uputstava i propisa za zaštitu na radu kod građevinskih, fasaderskih i ličilačkih radova, te navoda u sigurnosnom listu, poštujujte da proizvod sadrži cement i zato je uvršten među opasne proizvode s oznakom Xi NADRAŽUJUĆE. Sadržaj kroma (Cr6⁺) je niži od 2 ppm.

Zaštita dišnih puteva: u slučaju jakog prašenja upotreba zaštitne maske. Zaštita ruku i tijela: radna odjeća, pri duljem izlaganju ruku preporučamo preventivnu zaštitu zaštitnom kremom i upotrebu zaštitnih rukavica. Zaštita očiju: zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice.

PRVA POMOC

Dodir s kožom: odstraniti natopljenju odjeću, kožu isprati vodom i sapunom. Dodir s očima: odmah rastvoriti očne vijeđe, obilno isprati čistom vodom (10 do 15 min) ukoliko je potrebno potražiti liječničku pomoć. Gutanje: više puta popiti malo vode, odmah potražiti liječničku pomoć.



<p>Oznake upozorenja na ambalaži</p>	<p style="text-align: center;">Xi</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">NADRAŽUJUĆE!</p> <p style="text-align: center;">PROIZVOD SADRŽI CEMENT!</p>
<p>Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja</p>	<p>R 36/38 Nadražuje oči i kožu R 41 Opasnost od teških ozljeda očiju</p> <p>S 2 Čuvati izvan dohvata djece S 24/25 Spriječiti dodir s kožom i očima S 26 Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savjet liječnika S 28 Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode S 37/39 Nositi zaštitne rukavice i zaštitna sredstva za oči/lice S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik</p>

9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Obrađene površine ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namočenom u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje se sastoji od dvoslojnog nanosa mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR AG, mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILICATE ili mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILICONE uz prethodan nanos odgovarajućeg temeljnog premaza, za unutarnje površine dvoslojnim nanosom boje JUPOL GOLD.

10. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Komponenta A:

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od utjecaja vlage. Skladištenje u suhim i zračnim prostorima, izvan dosega djece!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci za 5 kilogramsko, odnosno najmanje 6 mjeseci za 20 kilogramsko pakiranje.

Komponenta B (AKRIL EMULZIJA):


Skladištenje i transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zštićeno od direktnog sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseci

11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje zaštite i zdravlja na radu, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.



	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovenija 08	
EN 998-1 Završna mortna smjesa za unutra i van (CR, CS IV)	
Odziv na oženj	A1
Sprijemna trdnost	1,4 MPa 10 % B, 90 % C
Vprijanje vode	W2
Koeficient paroprepustnosti μ	<20
Toplotna prevodnost $\lambda_{10, \text{ suh}}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. vrijednost EN
Odpornost na zmrzovanje/odtaljevanje	NPD

NPD: No Performance Determined (navedena vrijednost nije određena)

12. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-209/10-gru-tor**, 04.02.2010

JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11
 10430 Samobor
 Hrvatska
 T: +385 1 6194 340
 +385 1 6194 340
 F: +385 1 6194 341
 E: jub@jub.hr
www.jub.eu

